

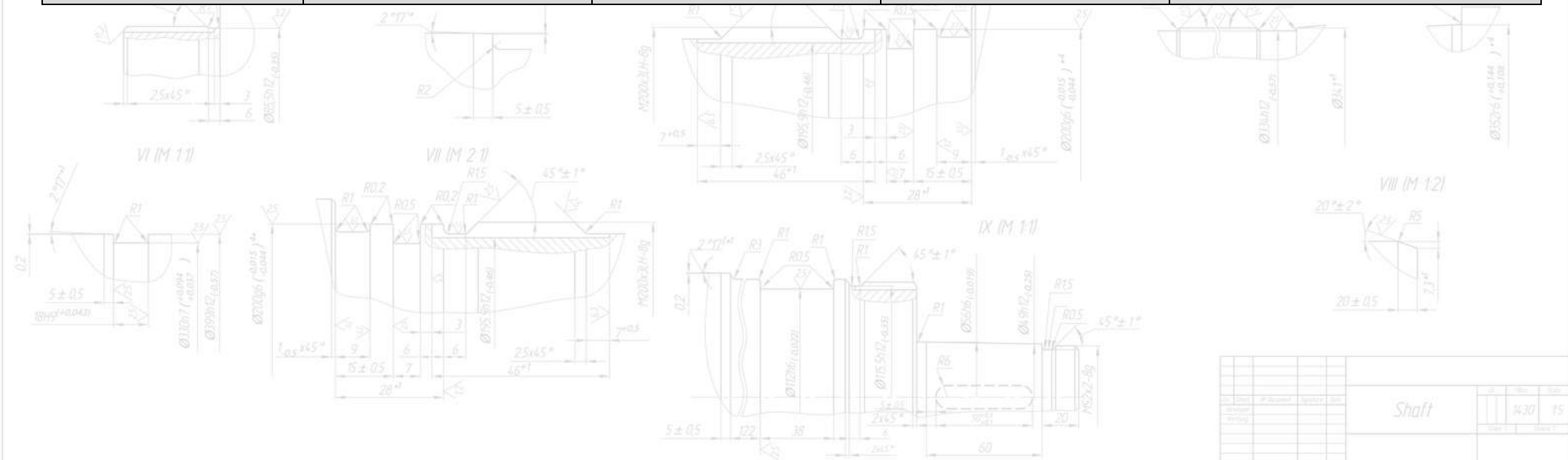
Auf Grund der unten aufgeführten Maschinen, besitzen wir die Möglichkeit, Ihnen vom Rohteil, Schweißteil, oder der Baugruppe bis hin zum fertigen Bauteil alles aus einer Hand anbieten und fertigen zu können.

Fertigungsbereich Fräsen

Hersteller	Typ	Verfahrweg X/Y/Z	Zusatz
MAZAK	VTC800/30SR 5-Achs Maschine	3000x800x710 mm	C-Achse und A-Achse Schwingkreisdurchmesser 650mm
Hurco	VMX 42 t	1060x610x570 mm	A-Achse Schwingkreisdurchmesser 280mm
Maho	MH 600E	600x450x450 mm	A-Achse Schwingkreisdurchmesser 450mm
DMG	DMU 60P hi-dyn 5-Achs Maschine	600x700x600 mm	Tischdurchmesser 630 mm (Kapazität durch Vertragspartner)

Fertigungsbereich Drehen

Hersteller	Typ	Max. Durchmesser	Max. Drehlänge	Sonstiges
Boehring	VDF 250 C	310 mm	2000 mm	
Boehring	DUS 560ti	560 mm	2000 mm	
WFL	M40-G Dreh-Fräszentrum	350 mm	1000 mm	Gegenspindel / Dreh-, Bohr-, Fräseinheit (Kapazität durch Vertragspartner)



Fertigungsbereich Schleifen, Nuten ziehen, Vertikal-Bohrwerk, Sageautomaten und Schweißmaschinen

Hersteller	Typ	Bearbeitungsmaße	Sonstiges
Elb-Schliff	Flachschleifmaschine	550x360x280 mm	
Thyssen	Nutenziehmaschine	Nutenbreite: 3 – 25 mm Nutlänge max: 450 mm	
	Diverse Ständerbohrmaschinen		Verschiedene Größen
Burkhardt	Vertikal-Bohrwerk	800x600x600 mm	Vertikalbearbeitung
	Diverse Sägeautomaten		
	Schweißmaschinen		